

iBiotec®

SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR Eco SOLVENTES

Ficha de dados - Edição de : 1/30/2025

**POLIURETANOS COMPACTOS
SOLVENTE SUBSTITUTO
DE CLORETO DE METILENO
RISCO 0**

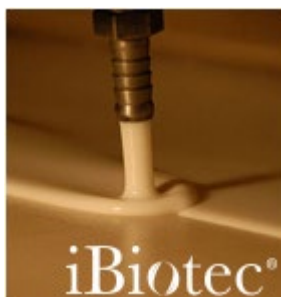
100% SEGURO

**para enxaguamento de cabeças de fundição
e câmaras de mistura
em injeção de baixa pressão**

CONSUMO DIVIDIDO POR 10

iBiotec®

FAST CLEAN PU 110



- Elevada taxa de saturação, permanece eficaz mesmo com muita carga de elastómero, reutilizável várias vezes.
- Recomendado para todas as resinas de PU compacto, incluindo TDI, MTI, PPDI e a nova geração de NDI de endurecimento rápido, em resinas injetadas pelo processo RIM, independentemente das pressões de distribuição da mistura, dos tempos de processo, dos tempos de GEL TECAM.
- Pode utilizar-se em espuma de pele de PU

Fluido agroquímico de origem vegetal
Sem pictograma de perigo (CLP GHS)
Sem libertação de vapor a quente
Não inflamável
Reduz as emissões de vapores orgânicos para 0%.
(plano de gestão de solventes, Diretivas da UE. IED – IPPC)
Biodegradável OCDE
Armazenamento sem retenção (Código do Trabalho – ICPE)
Classificação: resíduos industriais não perigosos
Custos de funcionamento excepcionais
Pouco volátil, permite reduzir até 10 vezes o consumo de solventes em comparação com o diclorometano.

MODO DE UTILIZAÇÃO DA MÁQUINA DE APLICAÇÃO DE POLIURETANO COMPACTO

Ciclo de lavagem após a fundição de poliuretano:

- Sopro de ar durante 10 segundos
- Injeção de **FAST CLEAN PU 110** durante 3/5 segundos
- Sopro de ar durante 30 segundos

(Estes tempos são apenas indicativos e podem variar consoante a natureza dos poliuretanos.)

A fundição perdida dita "despejada lixeira" é realizada por várias razões; eliminar os resíduos na câmara, evitar as bolhas de ar, poder misturar novamente os polióis e os isocianatos, eventualmente os corantes, de forma homogênea.

Durante o ciclo de lavagem, a câmara de mistura pode ser posicionada sobre um tambor equipado com um funil para recolher os efluentes do **FAST CLEAN PU 110** e estes podem ser filtrados (filtro metálico de 6/10 milímetros); a mistura também pode ser decantada durante 24 horas.

O **FAST CLEAN PU 110** pode ser reutilizado até 4 vezes seguidas (consoante os poliuretanos).

O **FAST CLEAN PU 110** também pode remover por imersão resíduos de poliuretano compacto ou de espuma polimerizada, mesmo com um Pot Life curto.

Execução de juntas de vidro duplo:

As espátulas são limpas por imersão simples e as pistolas em sistemas de circulação.

Precauções de utilização:

Armazenar num ambiente com uma temperatura amena antes de utilizar (ao abrigo do gelo).

O **FAST CLEAN PU 110** é compatível com vedantes de PTFE (testes a 20 °C, 80 °C e 100 °C) e vedantes de silicone.

Evitar a utilização em vedantes de Neopreno, Buna, Nitrilo, Butilo ou Viton.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspetto	Visual	Límpido	-
Cor	Visual	Amarelo	-
Odor	Olfativo	Sem	-
Massa volúmica a 25 °C	NF EN ISO 12185	975	kg/m ³
Índice de refração	ISO 5661	1,4480	-
Ponto de congelação	ISO 3016	-4	°C
Solubilidade em água	-	parcial	%
Viscosidade cinemática a 40°C	NF EN 3104	3,0	mm ² /s
Índice de acidez	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Índice de iodo	NF EN 14111	0	gl ₂ /100 g
Teor de água	NF ISO 6296	<0,1	%
Resíduo após evaporação	NF T 30-084	0	%

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHOS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	>200	-
Velocidade de evaporação	-	>6	horas
Tensão superficial a 20°C	ISO 6295	32,0	Dines/cm
Corrosão lâmina de cobre 100h a 40 °C	ISO 2160	1a	Pontuação

Ponto de anilina	ISO 2977	nm	°C
CARACTERÍSTICAS DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIOS			
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Ponto de inflamação (recipiente fechado)	NF EN 22719	95	°C
Ponto de autoignição	ASTM E 659	>270	°C
Limite inferior de explosividade	NF EN 1839	2,6	% (volume)
Limite superior de explosividade	NF EN 1839	28,5	% (volume)
Teor de substâncias explosivas, comburentes, inflamáveis e facilmente ou extremamente inflamáveis	Regulamento CLP	0	%
CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS			
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	<6	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	<10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (índice de anisidina + 2x índice de peróxido)	-	<26	-
Teor de substâncias CMR, irritantes, corrosivas	Regulamento CLP	0	%
Teor de metanol residual resultante da transesterificação	GC-MS	0	%
Emissões de compostos perigosos, CMR, irritantes, corrosivos a 100°C.	GC-MS	Sem	%
CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS			
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Perigoso para a água	WGK Alemanha	1 sem perigo para a água	classe
Biodegradabilidade primária CEC 21 dias a 25 °C	L 33 T82	>80	%
Biodegradabilidade fácil OCDE 301 A em 28 dias Eliminação do COD	ISO 7827	>80	%
Biodegradabilidade fácil e final OCDE 301 D em 28 dias Biodegradação a 67 dias	MITI modificado	>90	%

Precauções de utilização: em caso de fracionamento deste produto e de reacondicionamento, não utilizar embalagens metálicas.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour

